

BM

Innenbau / Möbel / Bauelemente

12/18

Plattenaufteilen – ab Seite 14

Aufteilen mit Format

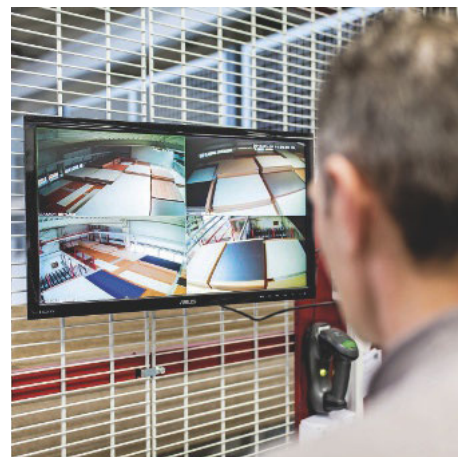
/ *Holztrocknung – ab Seite 46*
Schreiners Kammer

/ *Kooperationen – ab Seite 54*
Stark durch Partnerschaft

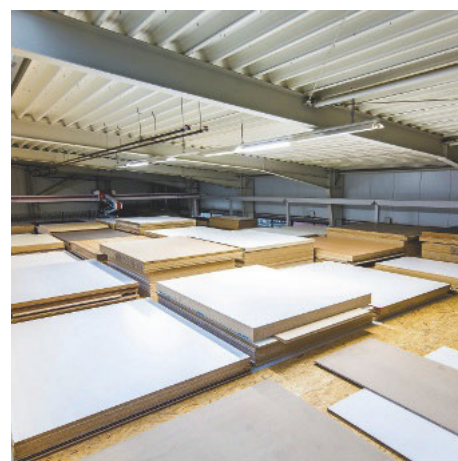
/ *Fenster und Fassade – ab Seite 84*
Fenster neu gedacht



/ Das automatisierte Plattenlager über zwei Etagen zeigt, wie sich wenig Raum effektiv nutzen lässt. Dabei setzt Becker-CNC auf die luftige Freifläche im oberen, selten ausgenutzten Hallenbereich.



/ Sinnvoll eingesetzte Überwachungssysteme bieten permanenten Einblick ins Plattenlager.



/ Das automatische Plattenlager bietet viel Platz und befindet sich eine Etage über der Produktionsfläche.

Fotos: Becker CNC Maschinen

Becker realisiert automatisierte Lagertechnik auf mehreren Ebenen

Freie Räume nutzen

Ein Kommissionierlager muss nicht mit großer Grundfläche verbunden sein. Nach dem Motto „Platz ist in der kleinsten Halle“, erobert Becker-CNC mit automatisierter Lagertechnik die oberen Etagen und stapelt auch über der Produktionsfläche.

■ Für ein hochmodernes Plattenlager in kleinen Produktionshallen nutzt Becker-CNC aus Bad Sassendorf die luftige Freifläche im oberen, selten ausgenutzten Hallenbereich. Für diese anspruchsvolle Lagertechnik werden ausschließlich Produkte von führenden Anbietern verwendet, deren Standardprodukte individuell angepasst werden.

Vom Lager bis zum Gesamtprojekt

In der Planungsphase wird ein Katalog aus den Wünschen und Anforderungen des Kunden erstellt. Aus den gewonnenen

Erkenntnissen erstellt Becker dann eine individuell angepasste Lösung – ob Lagertechnik in ein, zwei oder drei Etagen. Mittels modularer Bauweise sind auch spätere Erweiterungen dieser Anlagen möglich.

Mit durchgeplantem Workflow von der Datenbereitstellung, Datenrückmeldung, Belegungsplanung, Hallenlayout, Wahl der geeigneten Bauteile bis hin zur sachgerechten Montage wird ein schlüsselfertiges Gesamtprojekt geliefert. Becker übernimmt auch die Bereitstellung von Einzelmaschinen und deren Einbindung in Zellen und Straßen.

Schnittstelle Branchensoftware

Für eine funktionierende Schnittstelle zwischen den verschiedenen Branchenprogrammen und der Lagersteuerung wird dabei gesorgt. Die Datenübergabe für einen Auftrag an das Lager benennt Plattentyp, Stückzahl und andere Vorgaben. Daraus leitet die Lagersoftware die Handhabungsaufträge ab. (lp) ■

Becker CNC Maschinen GmbH
59505 Bad Sassendorf
www.becker-maschinen.de